

# Ford Transit Kasten E 350 L2 Trend



**37.950 €**

MwSt. ausweisbar

**Andere, Vorführfahrzeug**

**Erstzulassung:** 04.2023

**Kilometerstand:** 5.000 km

**Treibstoff:** Elektro

**Leistung:** 135 kW / 184 PS

**Getriebe:** Automatik

---

## Weitere Daten

**Aussenfarbe:** Weiß

**Anzahl der Fahrzeughalter:** 1

**Innenausstattung:** Stoff

**Farbe d. Innenausstattung:** Schwarz

**Türen:** 4/5

**Anzahl Sitze:** 3

**Anzahl Vorbesitzer:** 1

**Airbag:** Front- und Seiten-Airbags

**Interne Nr:** BW81499

**Nutzungstyp:** Vorführfahrzeug

### **Beschreibung**

#### **Sonderausstattung:**

- 2. Batterie
- Bodenbelag: Vinyl im Lade-/Fahrgastraum
- Laderaumleuchte LED
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pro Power On Board 230V mit Wechselrichter und Steckdose
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sitz-Paket 9 / 15 Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz inkl. Sitzheizung, Stoff
- Stahlfelgen 6,5x16

## Energie & Umwelt

- Technologie-Paket 10
- Verkleidung im Lade-/FG-Raum: hoch
- Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Vinyl
- **Serienausstattung:**
- Abbiegelicht im Scheinwerfer
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Achslasterhöhung Vorderachse auf 1,85 t
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Heckantrieb
- Audio-Navigationssystem
- Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4" Multifunktionsdisplay
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bordcomputer
- Einstiegsleuchten
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektromotor 135 kW
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent
- Fensterheber elektrisch
- Feststellbremse elektrisch
- FordPass Connect inkl. eCall
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage 130 km/h
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 180 Grad)
- Heizung mit Umluftschaltung
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- Karosserievariante: Mittelhohes Dach
- Kühlergrill mit Chromleiste
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Radioempfang Digital (DAB+)
- Radstand 3300 mm
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung, regulierbar
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Schmutzfänger hinten
- Seitenschutzleisten
- Tagfahrlicht
- Trend
- Trittstufe hinten integriert
- Verzurrösen (10)
- Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC)
- Wärmeschutzverglasung leicht getönt

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Zusatzheizung elektrisch
- **1.Hand, Vorführfahrzeug**
- **MwSt. ausweisbar**
- **Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Leasing- oder Finanzierungsangebot**
- **Auf Wunsch erstellen wir Ihnen ein DEKRA oder TÜV Gutachten**
- **Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**
- **Garantie möglich**
- **Probefahrt möglich**

## **Ausstattung**

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem

- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Stahlfelgen
- Blendfreies Fernlicht
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent

---

## **Ansprechpartner**

### **Ansprechpartner in Bad Wörishofen:**

Herr Alexander Schaade 08247 /399–122

Herr Lukas Göttle 08247 /399–120

### **Ansprechpartner in Mindelheim:**

Herr Klaus Vetter 08261 /76 18–15

Herr Sven Negele 08261 /76 18–14

---

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW<sup>1</sup> entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

