

# Jaguar F-Pace F-PACE R-Sport AWD



**36.950 €**

MwSt. ausweisbar

**SUV/Geländewagen/Pickup, Gebrauchtfahrzeug**

**Erstzulassung:** 11.2019

**Kilometerstand:** 57.950 km

**Treibstoff:** Diesel

**Leistung:** 221 kW / 300 PS

**Getriebe:** Automatik

## Weitere Daten

**Hubraum:** 2993 cm<sup>3</sup>

**Aussenfarbe:** Grau

**Anzahl der Fahrzeughalter:** 1

**Innenausstattung:** Vollleder

**Farbe d. Innenausstattung:** Schwarz

**Türen:** 4/5

**Anzahl Sitze:** 5

**Anzahl Vorbesitzer:** 1

**Airbag:** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Interne Nr:** BW14451

## Energie & Umwelt

**Kraftstoffverbr. komb.:**\* 6.3 l/100km

**Kraftstoffverbr. innerorts:** 7.4 l/100km

**Kraftstoffverbr. außerorts:** 5.6 l/100km

**CO2-Emissionen komb.:** 166 g/km

## Beschreibung

### Sonderausstattung:

- Ausstattungs-Paket: Black Pack R-Sport
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Umfeldleuchte
- Fahrassistenten-Paket 2
- Heckklappenbetätigung elektrisch
- InControl-Connect-Paket Pro
- Keyless-Entry

- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links und rechts, elektr. verstellbar
- LM-Felgen 8,5x20 (5-Speichen, Gloss Black / Style 5035)
- Metallic-Lackierung Premium
- Navigationssystem Pro
- Radioempfang digital (DAB+)
- Rücksitzlehnen umklappbar mit Fernverriegelung im Laderaum
- Schiebe-/Hebedach elektrisch
- Sitzbezug / Polsterung: Leder genarbt, perforiert
- Winter-Paket:(Frontscheibe heizbar, Sitzheizung vorne und hinten, Lenkrad heizbar)

#### **Serienausstattung:**

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente Interieurbeleuchtung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Armaturentafel Oberteil in Luxtec
- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bremsanlage: Sportausführung
- Bremssättel grau lackiert
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Elektron. Traktionskontrolle
- Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
- Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
- Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fernbedienung für Zentralverriegelung
- Frontscheibe wärmedämmend
- Fußgänger-Schutzsystem (Aktive Motorhaube PDBS)
- Fußmatten Premium
- Fzg. ohne Sitzverstellung elektr.
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
- Getriebe 8-Gang - Quickshift, Automatik
- Getränkehalter vorn mit Abdeckung
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Piano Black
- Innenspiegel mit Ablendautomatik

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
- Karosserie: 5-türig
- Keyless-Start
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Kopfstütze hinten mitte
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Laderaumschienen
- Lenkrad (Sport/Leder - R-Sport-Emblem) mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar
- Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Motor 3,0 Ltr. - 221 kW V6 Diesel KAT
- Nebelscheinwerfer
- Nebelschlussleuchte integriert
- Parkbremse elektronisch (EPB)
- Radstand 2874 mm
- Reifen-Reparaturset
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Rückfahrkamera
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Sitze vorn mechan. verstellbar (8-fach)
- Smartphone-Paket
- SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)
- Sportsitze vorn und hinten
- Steckdose (12V-Anschluß) 2-fach
- Stop-Start-Anlage
- Taschenhaken im Gepäckraum
- Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach)
- Verzurrschienen auf Ladeboden (Aluminium)
- Verzurrösen Koffer-/Laderaum
- Warnanlage für Sicherheitsgurte
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Xenon-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung und Diebstahl-Warnanlage
- **1.Hand, Gebrauchtwagen**

- **MwSt. ausweisbar**
- **Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Leasing- oder Finanzierungsangebot**
- **Auf Wunsch erstellen wir Ihnen ein DEKRA oder TÜV Gutachten**
- **Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**
- **Garantie möglich**
- **Probefahrt möglich**

## **Ausstattung**

- Allradantrieb
- Schiebedach
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad

- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sitzheizung hinten
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner

---

## **Ansprechpartner**

### **Ansprechpartner in Bad Wörishofen:**

Herr Alexander Schaade 08247 /399–122

Herr Lukas Göttle 08247 /399–120

### **Ansprechpartner in Mindelheim:**

Herr Klaus Vetter 08261 /76 18–15

Herr Sven Negele 08261 /76 18–14

---

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW<sup>1</sup> entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

Sie sehen gerade einen Platzhalterinhalt von **Facebook**. Um auf den eigentlichen Inhalt zuzugreifen, klicken Sie auf die Schaltfläche unten. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten an Drittanbieter weitergegeben werden.

Mehr Informationen  
Inhalt entsperren  
Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren

Sie sehen gerade einen Platzhalterinhalt von **Instagram**. Um auf den eigentlichen Inhalt zuzugreifen, klicken Sie auf die Schaltfläche unten. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten an Drittanbieter weitergegeben werden.

Mehr Informationen  
Inhalt entsperren  
Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren

Sie sehen gerade einen Platzhalterinhalt von **X**. Um auf den eigentlichen Inhalt zuzugreifen, klicken Sie auf die Schaltfläche unten. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten an Drittanbieter weitergegeben werden.

Mehr Informationen  
Inhalt entsperren  
Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren